

«ВОСХОД-ТЗ-6»
Установка тестозакаточная
«VOSKHOD-TZ-6»
Dough moulding machine



Данный продукт произведен под контролем внедренной системы управления качеством в соответствии с требованиями ISO 9001:2000, которая была независимо сертифицирована LRQA сертификат RU 010004



Оборудование разработано и произведено в соответствии с требованиями пищевой безопасности системы HACCP и Codex Alimentarius. Сертификат соответствия LRQA №SPB 0006307/A

Установка тестозакаточная «Восход-ТЗ-6» предназначена для формования из предварительно округленных тестовых заготовок полуфабрикатов цилиндрической формы и применяется для производства широкого ассортимента хлебобулочных изделий из пшеничного теста в составе линий производительностью до 3600 шт./час, укомплектованных оборудованием "Восход" или оборудованием ведущих европейских производителей.

Установка оснащена двумя закаточными плитами и имеет следующие устройства: центрирования тестовой заготовки, регулирования зазоров между раскатными роликами, рулонообразователя в виде гибкой металлической сетки, регулирования зазоров между закаточными плитами и транспортной лентой.

Надежная конструкция, наличие регулировок обеспечивают точную оперативную настройку и расширенные технологические возможности установки, что позволяет получать изделия привлекательного внешнего вида с хорошим мякишем.

Возможность работы с широким диапазоном масс тестовых заготовок позволяет формировать как заготовки для хлебобулочных изделий, так и заготовки для тостерных сортов хлеба.

**ЗАО НПП фирма «ВОСХОД» -
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СОВРЕМЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ХЛЕБОПЕЧЕНИЯ**

**JSC SPE Firm «VOSKHOD» -
MANUFACTURER OF MODERN
BAKERY EQUIPMENT**



«ВОСХОД-ТЗ-6»

Установка тестозакаточная

«VOSKHOD-TZ-6»

Dough moulding machine

Технические характеристики

Производительность, шт./ч, (шт./мин) не более

Масса тестовых заготовок, кг

Влажность тестовых заготовок, %

Длина тестовых заготовок, мм, не более

Диаметр тестовых заготовок, мм, не более

Ширина ленты транспортера, мм

Габариты плиты предварительной закатки, мм

Габариты плиты окончательной закатки, мм

Номинальная потребляемая мощность, кВт

Номинальное напряжение, В

Габаритные размеры, мм:

- длина

- ширина

- высота

Масса, кг, не более

3600 (60)

0,15-0,8

39-44

500

80

550

200x800 280x800

550x1200

2,3

1NPE~220

4050

878

1570

540

Конструктивные решения, обеспечивающие качественную закатку округленных заготовок, и широкие технологические возможности установки:

- механизм центрирования тестовых заготовок предназначен для придания тестовой заготовке необходимого положения относительно оси установки и состоит из двух вертикальных роликов, расположенных над приемным транспортером, зазор между роликами регулируется в диапазоне от 26 до 62 мм с помощью рукоятки с индикатором в зависимости от массы тестовой заготовки
- установлен рулонообразователь для сворачивания тестовой заготовки в рулон
- 3 ступени раскатывания тестовой заготовки:
 - между подающим транспортером и прижимным роликом
 - на первой паре роликов
 - на второй паре роликов
- узел раскатки снабжен устройствами для быстрой и удобной регулировки проходных зазоров с помощью штурвалов с нониусами.
- верхняя и нижняя пары раскатных роликов снабжены скребками, облегчающими чистку
- в комплект машины входит сменная закаточная плита двух типоразмеров по ширине для предварительной закатки тестовых заготовок
- подкатка торцов тестовой заготовки обеспечивается боковыми направляющими, расположенными вплотную к сменной закаточной плите
- плита окончательной закатки снабжена боковыми направляющими высотой 25 мм для окончательной подкатки торцов и калибровки длины тестовой заготовки
- плита окончательной закатки имеет возможность откидываться, снабжена газовыми пружинами для компенсации веса закаточной плиты и фиксации ее в поднятом положении для удобства чистки и обслуживания
- расстояние между боковыми направляющими определяется по линейной шкале для удобства пользователя
- транспортерная сетка на выходе из-под закаточной плиты тестовой заготовки служит для выравнивания положения тестовой заготовки при выгрузке

ул. Сакко и Ванцетти, д. 14, Саратов, 410012.

Тел./факс: (8452) 39-10-01, 27-44-75 (многоканальные).

E-mail: office@voskhod-saratov.ru; http://voskhod-saratov.ru

Представительство в Москве: 127015 ул. Новодмитровская, 5А, оф. 704, тел./факс: (495) 626-21-66, 626-48-97.

14, Sacco and Vanzetti str., Saratov, 410012.

Tel./fax: (8452) 39-10-01, 27-44-75 (multichannel).

E-mail: office@voskhod-saratov.ru; http://voskhod-saratov.ru

Representative agency: 5A, Novodmitrovskaya str., of. 704, 127015 Moscow, Russia, phone/fax: (495) 626-21-66, 626-48-97.

Оборудование имеет сертификат соответствия РФ. Все права защищены.

“Восход” является зарегистрированным торговым знаком ЗАО НПП фирмы “ВОСХОД”

- предусмотрена регулировка скорости движения ленты и раскатных роликов для максимально качественного закатывания заготовок из теста различной влажности
- четыре поворотные роликовые опоры, две из которых снабжены фиксаторами, позволяют перемещать машину по производственному помещению и фиксировать ее в рабочем положении
- предусмотрена возможность изменения высоты транспортера с помощью регулируемых опор
- корпус - нержавеющая сталь
- все детали, соприкасающиеся с тестом, изготовлены из современных материалов, обладающих отличными антиадгезионными свойствами:
 - раскатывающие ролики и ролики механизма центрирования - из полимерного материала
 - боковые направляющие - из полимерного материала
 - поверхность закаточной плиты - транспортерная лента с рисунком поверхности "вафля"
- безопасность персонала при работе и обслуживании обеспечивается наличием защитных устройств и системы блокировок:
 - трех кнопок "Аварийный стоп", расположенных в зоне работы персонала
 - блокировочных выключателей, установленных на прозрачных откидных крышках узла раскатывающих валков
- прозрачные откидные крышки облегчают доступ к узлу раскатывающих валков и позволяют осуществлять визуальный контроль работы
- датчик счета тестовых заготовок
- многослойная бесшовная транспортерная лента от лучших европейских производителей обладает высокой износостойкостью
- конструкция конвейера исключает сползание транспортерной ленты во время работы

В комплект поставки включены ЗИП и комплект принадлежностей.

